

Поворотные зажимы с основанием

Алюминий

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **S**: плавная регулировка
- Тип **T**: регулировка на 15° – разделение (насечка)

Идентификационный номер

- № **2**: с двумя зажимными винтами из нержавеющей стали DIN 912

Алюминий

- С пластиковым покрытием
- Чёрный цвет, RAL 9005, текстурированная отделка **SW**
- Гладкая поверхность, матовая отделка, дробеструйная обработка **BL**

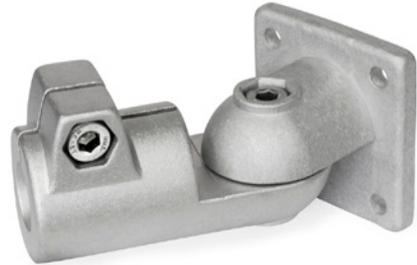
Винт с головкой под торцевой ключ DIN 912

Нержавеющая сталь AISI 304

Шестигранные гайки DIN 985

Нержавеющая сталь AISI 304

Самоблокирующиеся при помощи полиамидного кольца



ИНФОРМАЦИЯ

Блок поворотных зажимов GN 282 собран из поворотных зажимов GN 272 (см. стр. 1848) и GN 276 (см. стр. 1852).

Для плавной регулировки (тип S) используются поворотные зажимы с центрирующим буртиком.

Рабочее отверстие подвергалось механической обработке и предназначено для конструкционных труб GN 990 (см. стр. 1902) или DIN 2391, DIN 2395 и DIN 2462 соответственно.

В месте расположения винта z_1 винт с головкой под шестигранный ключ позволяет уменьшить сечение отверстия для зажима.

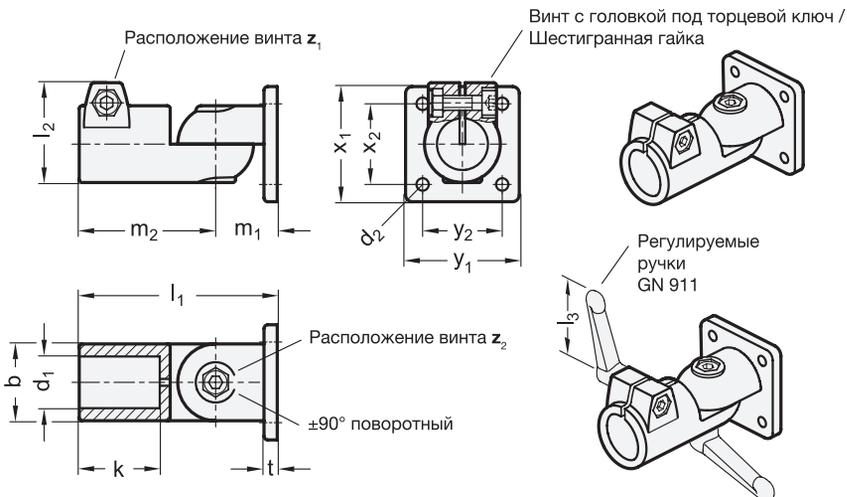
Для зажима без использования инструментов можно заменить винты с головкой под торцевой ключ на регулируемые ручки рычажного типа GN 911 (см. стр. 1874) перечисленные в таблице в качестве принадлежностей.

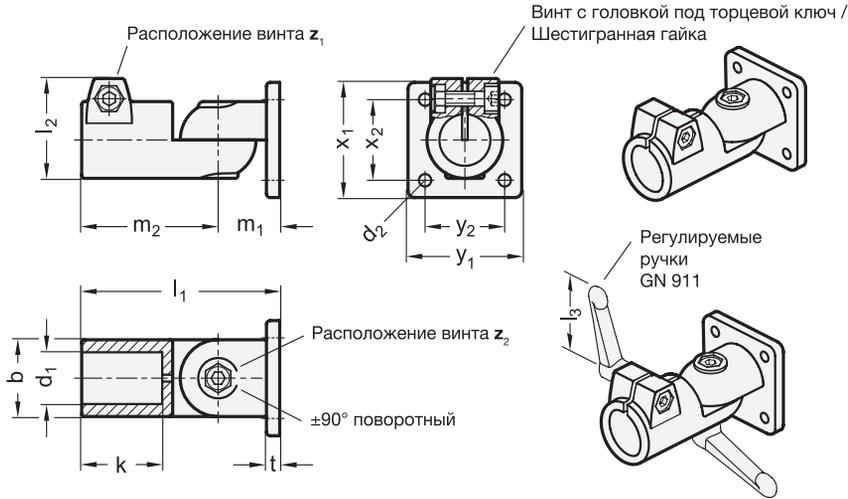
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- GN 911 Регулируемые ручки рычажного типа (см. стр. 1874)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)





* Необходимо указать код цвета соединителей с поворотным зажимом, состоящим их двух частей (SW или BL)

SW	BL
RAL9005	бесцветный

GN 282-S

Описание	d1 Отверстие	b Ширина поворота	d2	k	l1	l2	m1	m2	t	x1	x2	y1	y2	z1 Расположение винта	z2 Расположение винта	Рекомендуемый вспомогательный ручной рычаг GN 911		⚖
																для z1 l3	для z2 l3	
GN 282-B20-S-2-*	B 20	40	6.5	42.5	104.5	52	32.5	72	7	60	42	60	42	M8-25	M8-30	-	63 78	342
GN 282-B25-S-2-*	B 25	40	6.5	42.5	104.5	52	32.5	72	7	60	42	60	42	M8-25	M8-30	63 78	63 78	323
GN 282-B30-S-2-*	B 30	40	6.5	42.5	104.5	52	32.5	72	7	60	42	60	42	M8-25	M8-30	63 78	63 78	298
GN 282-B40-S-2-*	B 40	65	11	74	167	77.5	52	115	14	105	74	105	74	M10-50	M10-55	-	78 92	1385
GN 282-B42-S-2-*	B 42	65	11	74	167	77.5	52	115	14	105	74	105	74	M10-50	M10-55	-	78 92	1341
GN 282-B45-S-2-*	B 45	65	11	74	167	77.5	52	115	14	105	74	105	74	M10-50	M10-55	78 92	78 92	1315
GN 282-B48-S-2-*	B 48	65	11	74	167	77.5	52	115	14	105	74	105	74	M10-50	M10-55	78 92	78 92	1245
GN 282-B50-S-2-*	B 50	65	11	74	167	77.5	52	115	14	105	74	105	74	M10-50	M10-55	78 92	78 92	1234

GN 282-T

Описание	d1 Отверстие	b Ширина поворота	d2	k	l1	l2	m1	m2	t	x1	x2	y1	y2	z1 Расположение винта	z2 Расположение винта	Рекомендуемый вспомогательный ручной рычаг GN 911		⚖
																для z1 l3	для z2 l3	
GN 282-B20-T-2-*	B 20	40	6.5	42.5	104.5	52	32.5	72	7	60	42	60	42	M8-25	M8-30	-	63 78	342
GN 282-B25-T-2-*	B 25	40	6.5	42.5	104.5	52	32.5	72	7	60	42	60	42	M8-25	M8-30	63 78	63 78	323
GN 282-B30-T-2-*	B 30	40	6.5	42.5	104.5	52	32.5	72	7	60	42	60	42	M8-25	M8-30	63 78	63 78	298
GN 282-B40-T-2-*	B 40	65	11	74	167	77.5	52	115	14	105	74	105	74	M10-50	M10-55	-	78 92	1385
GN 282-B42-T-2-*	B 42	65	11	74	167	77.5	52	115	14	105	74	105	74	M10-50	M10-55	-	78 92	1341
GN 282-B45-T-2-*	B 45	65	11	74	167	77.5	52	115	14	105	74	105	74	M10-50	M10-55	78 92	78 92	1315
GN 282-B48-T-2-*	B 48	65	11	74	167	77.5	52	115	14	105	74	105	74	M10-50	M10-55	78 92	78 92	1245
GN 282-B50-T-2-*	B 50	65	11	74	167	77.5	52	115	14	105	74	105	74	M10-50	M10-55	78 92	78 92	1234

Бec SW

